

	INSTITUTO NACIONAL DE CANCEROLOGÍA E.S.E	CÓDIGO:	A-CDG-F-12
	GESTION DEL GASTO	VERSIÓN:	01
	MATRIZ DE CONCEPTO TÉCNICO DE SERVICIOS "REEVALUACIÓN"	VIGENCIA:	01/10/2008
		PAGINA 1 DE 1	

A. IDENTIFICACIÓN DEL INSUMO

1. NOMBRE GENÉRICO	CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.
3. PROVEEDOR	INGOBAR METROLOGÍA S.A.S.
4. ESPECIFICACIONES: INVITACIÓN A COTIZAR No. 023- 2016 CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
Las actividades de calificación para los Esterilizadores se deben realizar de acuerdo a la normativa actual vigente. Las actividades de calificación son las siguientes: Pruebas para Calificación Operacional de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Distribución de calor, perfil de temperatura en cámara vacía. Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: - Inspección Visual general: - Mecánica. - Física. - Instrumentación y registro: Temperatura, Presión, Tiempo. - Distribución de temperatura en cámara vacía: - Número de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se puede usar como uno de los de reproducibilidad. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado; los ciclos siempre deben ser iguales: proceso estándar de acuerdo con norma o seleccionando el proceso más exigente programado en el sistema. Entregable estándar: Un (1) Informe por equipo con diagrama de ubicación de sensores e instrumentos propios en donde se establece por cada ciclo, que incluya: Tiempo de equilibrado. Tiempo Periodo estable. Rango de temperatura de esterilización en la cámara. Temperatura mínima y máxima. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable. Punto más frío y más caliente del equipo. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo. Incluye copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno. Pruebas para Calificación de desempeño de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Evaluando cuatro (4) ciclos: Ciclo de cauchos a 121°C, ciclo de contenedores a 134°C, ciclo textil e instrumental a 134°C y ciclo rapic a 134°C. Penetración Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores de Tº y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: - Distribución de temperatura en cámara llena con medición dentro del producto y en la cámara. - Número de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se utiliza como uno de los de reproducibilidad. Se debe calcular siempre el F0 en cada ciclo ejecutado. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado: corresponde con el indicado por el cliente. - Carga: es una sola por proceso, debe ser siempre la misma en cada ciclo (producto, peso, volumen, empaque y distribución). La carga debe estar a temperatura ambiente antes de iniciar el ciclo del proceso. Entregable estándar: Informe por proceso con diagrama del equipo indicando ubicación de sensores e instrumentos propios, bioindicadores, fotografía (si el coordinador del servicio lo autoriza) de la carga procesada en cada ciclo (sin envoltorio, envuelta y ubicada en la posición final en la cámara del equipo) y en donde se establece por cada ciclo, que incluya: Temperatura inicial de la carga. Tiempo de equilibrado cámara y producto. Tiempo Periodo estable cámara y producto. Rango de temperatura de esterilización en la cámara y producto. Temperatura mínima y máxima cámara y producto. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable en cámara y producto. Punto más frío y más caliente en la cámara y producto. Cálculo de la letalidad del proceso, valor F0. Verificación de la letalidad del proceso, resultado de bioindicadores. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo y los requisitos del producto. Se debe incluir copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Se debe incluir fotografía de los bioindicadores con su trazabilidad visible. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno.	

ALCANCE DE LOS SERVICIOS:

- Anexar cronograma de calificación con fechas tentativas.
- Anexar a la propuesta el protocolo de calificación para cada equipo.
- Ejecutar las visitas de calificación descritas en el "Anexo Técnico No. 2".
- Entregar al final de cada visita de validación, un informe de gestión general que contenga las observaciones para cada caso, evaluación de la función, cumplimiento de la visita planeada vs ejecutada, y número de reporte, entre otros.
- El reporte de servicio debe contener como mínimo la siguiente información: Datos generales del equipo (Marca, Modelo, Serie, Activo Fijo y Ubicación), Información sobre el servicio realizado, Información sobre el estado funcionamiento después de realizado el servicio y detallar herramientas y simuladores utilizados durante la actividad. El Ingeniero asignado que haya ejecutado la visita de validación debe dejar firmado el reporte con letra clara y legible.
- Entregar dos (2) copias del reporte de actividades realizadas de cada servicio, una al Grupo de Tecnología Biomédica y otra al área donde está ubicado el equipo.
- Entregar copias durante la vigencia del contrato mensualmente del reporte de pago y afiliación a la aseguradora de riesgos laborales de todo el personal técnico e Ingeniería que ejecutará las actividades de mantenimiento.
- El personal de servicio técnico deberá contar con formación académica, y experiencia certificada en el manejo de equipos a revisar. (Adjuntar hoja de vida actualizada). En caso de que surjan cambios en el personal de servicio técnico debe enviarse con anterioridad los soportes de hoja de vida al Grupo de Tecnología Biomédica para ser revisada; en ningún caso se permite el ingreso de pasantes o practicantes.
- Cada empresa o proveedor debe asegurar la dotación de elementos de protección y herramientas de acuerdo al riesgo y tecnología del equipo a revisar.

PARÁMETROS DE CALIDAD: El proveedor se compromete en caso de ser adjudicado a cumplir con los requisitos de calidad envidenciados en la invitación.

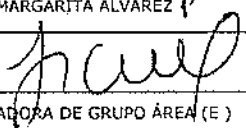
VALORES AGREGADOS: El proveedor no menciona valores agregados en su propuesta. Cotiza todos los equipos.

Proveedor adjunta Hojas de Vida de Un (1) Técnico y (1) Tecnólogo en Aseguramiento Metrológico.

B. EXPERIENCIA Y EVALUACIÓN

5. LO HA UTILIZADO ANTERIORMENTE		SI ☐	NO ☒
6. EL NOMBRE DE LA COMPAÑÍA ES INDISPENSABLE PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO?			
		SI ☐	NO ☒
PORQUE ?			
7. RESPONDE A LOS REQUERIMIENTOS EXIGIDOS?			
		SI ☐	NO ☒
PORQUE ?	NO CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS.		
8. CONCEPTO TÉCNICO FAVORABLE:			
		SI ☐	NO ☒
PORQUE ?	CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS DEL SERVICIO SOLICITADO: Proveedor envía aclaraciones pero sigue sin especificar en las mismas el cumplimiento de la totalidad de las actividades de Validación de los esterilizadores tal y como se solicita en los términos. En relación al alcance de los servicios, el proveedor dice comprometerse a cumplir todas las obligaciones contractuales adicionales en caso de adjudicarse la oferta.		

C. IDENTIFICACIÓN DEL EVALUADOR

18. NOMBRE (S):	DRA. LÍA MARGARITA ÁLVAREZ		
FIRMA (S):		FECHA:	DI 15 MM 03 AAAA 2016
CARGO:	COORDINADORA DE GRUPO ÁREA (E)	DEPENDENCIA:	GRUPO ÁREA TECNOLOGIA BIOMEDICA
NOMBRE (S):			
FIRMA (S):		FECHA:	DI MM AAAA
CARGO:		DEPENDENCIA:	

SAF/J3PA/GTB/MLLP/Sandra G.

	INSTITUTO NACIONAL DE CANCEROLOGÍA E.S.E	CÓDIGO:	A-CDG-F-12
	GESTION DEL GASTO	VERSIÓN:	01
	MATRIZ DE CONCEPTO TÉCNICO DE SERVICIOS "REEVALUACIÓN"	VIGENCIA:	01/10/2008
PAGINA 1 DE 1			

A. IDENTIFICACIÓN DEL INSUMO

1. NOMBRE GENÉRICO	<u>CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.</u>
3. PROVEEDOR	TECN&CA LTDA.
4. ESPECIFICACIONES: INVITACIÓN A COTIZAR No. 023- 2016 CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
Las actividades calificación para los Esterilizadores se deben realizar de acuerdo a la normativa actual vigente. Las actividades de calificación son las siguientes: Pruebas para Calificación Operacional de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Distribución de calor, perfil de temperatura en cámara vacía. Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: 1. Inspección Visual general: - Mecánica. - Física. - Instrumentación y registro: Temperatura, Presión, Tiempo. 2. Distribución de temperatura en cámara vacía: - Número de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se puede usar como uno de los de reproducibilidad. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado; los ciclos siempre deben ser iguales: proceso estándar de acuerdo con norma o seleccionando el proceso más exigente programado en el sistema. Entregable estándar: Un (1) Informe por equipo con diagrama de ubicación de sensores e instrumentos propios en donde se establece por cada ciclo, que Incluya: Tiempo de equilibrado. Tiempo Periodo estable. Rango de temperatura de esterilización en la cámara. Temperatura mínima y máxima. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable. Punto más frío y más caliente del equipo. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo. Incluye copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno. Pruebas para Calificación de desempeño de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Evaluando cuatro (4) ciclos: Ciclo de cauchos a 121°C, ciclo de contenedores a 134°C, ciclo textil e instrumental a 134°C y ciclo rapic a 134°C. Penetración Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores de T° y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: 1. Distribución de temperatura en cámara llena con medición dentro del producto y en la cámara. - Número de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se utiliza como uno de los de reproducibilidad. Se debe calcular siempre el F0 en cada ciclo ejecutado. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado: corresponde con el indicado por el cliente. - Carga: es una sola por proceso, debe ser siempre la misma en cada ciclo (producto, peso, volumen, empaque y distribución). La carga debe estar a temperatura ambiente antes de iniciar el ciclo del proceso. Entregable estándar: Informe por proceso con diagrama del equipo indicando ubicación de sensores e instrumentos propios, bioindicadores, fotografía (si el coordinador del servicio lo autoriza) de la carga procesada en cada ciclo (sin envoltorio, envuelta y ubicada en la posición final en la cámara del equipo) y en donde se establece por cada ciclo, que incluya: Temperatura inicial de la carga. Tiempo de equilibrado cámara y producto. Tiempo Periodo estable cámara y producto. Rango de temperatura de esterilización en la cámara y producto. Temperatura mínima y máxima cámara y producto. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable en cámara y producto. Punto más frío y más caliente en la cámara y producto. Cálculo de la letalidad del proceso, valor F0. Verificación de la letalidad del proceso, resultado de bioindicadores. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo y los requisitos del producto. Se debe incluir copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Se debe incluir fotografía de los bioindicadores con su trazabilidad visible. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno.	

ALCANCE DE LOS SERVICIOS:

- Anexar cronograma de calificación con fechas tentativas.
- Anexar a la propuesta el protocolo de calificación para cada equipo.
- Ejecutar las visitas de calificación descritas en el "Anexo Técnico No. 2".
- Entregar al final de cada visita de validación, un informe de gestión general que contenga las observaciones para cada caso, evaluación de la función, cumplimiento de la visita planeada vs ejecutada, y número de reporte, entre otros.
- El reporte de servicio debe contener como mínimo la siguiente información: Datos generales del equipo (Marca, Modelo, Serie, Activo Fijo y Ubicación), Información sobre el servicio realizado, Información sobre el estado funcionamiento después de realizado el servicio y detallar herramientas y simuladores utilizados durante la actividad. El ingeniero asignado que haya ejecutado la visita de validación debe dejar firmado el reporte con letra clara y legible.
- Entregar dos (2) copias del reporte de actividades realizadas de cada servicio, una al Grupo de Tecnología Biomédica y otra al área donde está ubicado el equipo.
- Entregar copias durante la vigencia del contrato mensualmente del reporte de pago y afiliación a la aseguradora de riesgos laborales de todo el personal técnico e ingeniería que ejecutara las actividades de mantenimiento.
- El personal de servicio técnico deberá contar con formación académica, y experiencia certificada en el manejo de equipos a revisar. (Adjuntar hoja de vida actualizada). En caso de que surjan cambios en el personal de servicio técnico debe enviarse con anterioridad los soportes de hoja de vida al Grupo de Tecnología Biomédica para ser revisada; en ningún caso se permite el ingreso de pasantes o practicantes.
- Cada empresa o proveedor debe asegurar la dotación de elementos de protección y herramientas de acuerdo al riesgo y tecnología del equipo a revisar.

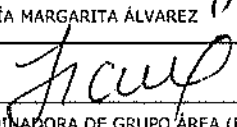
PARÁMETROS DE CALIDAD: El proveedor se compromete en caso de ser adjudicado a cumplir con los requisitos de calidad evidenciados en la invitación.

VALORES AGREGADOS: El proveedor no menciona valores agregados en su propuesta. Cotiza todos los equipos.

B. EXPERIENCIA Y EVALUACIÓN

5. LO HA UTILIZADO ANTERIORMENTE		SI ☒	NO ☐
6. EL NOMBRE DE LA COMPAÑÍA ES INDISPENSABLE PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO?			
		SI ☐	NO ☒
PORQUE ?			
7. RESPONDE A LOS REQUERIMIENTOS EXIGIDOS?			
		SI ☒	NO ☐
PORQUE ?		NO CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS.	
8. CONCEPTO TÉCNICO FAVORABLE:			
		SI ☒	NO ☐
PORQUE ?		<u>CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS DEL SERVICIO SOLICITADO: Proveedor envia aclaración que dentro de la propuesta se encuentra especificado: la entrega de Dos (2) copias de certificados. Cumplimiento de tiempos contractuales. Garantía mínima del servicio. Garantiza entrega de copias de reporte de pago y afiliación a la aseguradora de riesgos laborales del personal que ejecutara las actividades. Se compromete a entregar las Hojas de Vida del personal que realizaría las actividades de calificación el 15/03/2016. Menciona asegurar la dotación de elementos de protección y herramientas de acuerdo al riesgo y tecnología del equipo a revisar.</u>	

C. IDENTIFICACIÓN DEL EVALUADOR

18. NOMBRE (S):	DRA. LÍA MARGARITA ÁLVAREZ		
FIRMA (S):		FECHA	DI 15 MM 03 AAAA 2016
CARGO:	COORDINADORA DE GRUPO ÁREA (E)	DEPENDENCIA	GRUPO ÁREA TECNOLOGIA BIOMEDICA
NOMBRE (S):			
FIRMA (S):		FECHA	DI MM AAAA
CARGO:		DEPENDENCIA	

SAF/JJPA/GTB/MLLP/Sandra G.

	INSTITUTO NACIONAL DE CANCEROLOGÍA E.S.E	CÓDIGO:	A-CDG-F-12
	GESTION DEL GASTO	VERSIÓN:	01
	MATRIZ DE CONCEPTO TÉCNICO DE SERVICIOS "REEVALUACIÓN"	VIGENCIA:	01/10/2008
		PAGINA 1 DE 1	

A. IDENTIFICACIÓN DEL INSUMO

1. NOMBRE GENÉRICO	CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.
3. PROVEEDOR	BIOMÉDICA COLOMBIA S.A.S.
4. ESPECIFICACIONES: INVITACIÓN A COTIZAR No. 023- 2016 CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
CALIFICACIÓN OPERACIONAL Y DE DESEMPEÑO PARA LOS ESTERILIZADORES MARCA MATACHANA.	
Las actividades calificación para los Esterilizadores se deben realizar de acuerdo a la normativa actual vigente. Las actividades de calificación son las siguientes: Pruebas para Calificación Operacional de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Distribución de calor, perfil de temperatura en cámara vacía. Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: 1. Inspección Visual general: - Mecánica. - Física. - Instrumentación y registro: Temperatura, Presión, Tiempo. 2. Distribución de temperatura en cámara vacía: - Número de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se puede usar como uno de los de reproducibilidad. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado; los ciclos siempre deben ser iguales: proceso estándar de acuerdo con norma o seleccionando el proceso más exigente programado en el sistema. Entregable estándar: Un (1) Informe por equipo con diagrama de ubicación de sensores e instrumentos propios en donde se establece por cada ciclo, que incluya: Tiempo de equilibrado. Tiempo Periodo estable. Rango de temperatura de esterilización en la cámara. Temperatura mínima y máxima. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable. Punto más frío y más caliente del equipo. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo. Incluye copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno. Pruebas para Calificación de desempeño de Esterilizadores marca Matachana Modelo SV1008V-2 Serie E-25631, SV1008V-2 Serie E-25637 y S1006EV-2 Serie E-256616. Evaluando cuatro (4) ciclos: Ciclo de cauchos a 121°C, ciclo de contenedores a 134°C, ciclo textil e instrumental a 134°C y ciclo rapic a 134°C. Penetración Alcance: UNE-EN-ISO17665-1:2007, -2:2009. Actividad: El servicio se realiza con 12 sensores de Tº y 2 de presión (para cada esterilizador), incluye: 1. Distribución de temperatura en cámara llena con medición dentro del producto y en la cámara. - Numero de ciclos: 1 de diagnóstico + 3 de reproducibilidad. Si el de diagnóstico sale bien se utiliza como uno de los de reproducibilidad. Se debe calcular siempre el F0 en cada ciclo ejecutado. - Tiempo y temperatura de proceso seleccionado: corresponde con el indicado por el cliente. - Carga: es una sola por proceso, debe ser siempre la misma en cada ciclo (producto, peso, volumen, empaque y distribución). La carga debe estar a temperatura ambiente antes de iniciar el ciclo del proceso. Entregable estándar: Informe por proceso con diagrama del equipo indicando ubicación de sensores e instrumentos propios, bioindicadores, fotografía (si el coordinador del servicio lo autoriza) de la carga procesada en cada ciclo (sin envoltorio, envuelta y ubicada en la posición final en la cámara del equipo) y en donde se establece por cada ciclo, que incluya: Temperatura Inicial de la carga. Tiempo de equilibrado cámara y producto. Tiempo Periodo estable cámara y producto. Rango de temperatura de esterilización en la cámara y producto. Temperatura mínima y máxima cámara y producto. Diferencia entre todos los sensores durante el periodo estable en cámara y producto. Punto más frío y más caliente en la cámara y producto. Cálculo de la letalidad del proceso, valor F0. Verificación de la letalidad del proceso, resultado de bioindicadores. Todo contrastado contra las condiciones programadas para el ciclo y los requisitos del producto. Se debe incluir copia del registrador del equipo para cada ciclo y copia del registro de las condiciones del programa usado. Se debe incluir fotografía de los bioindicadores con su trazabilidad visible. Establece cumplimiento con la norma. Tiempo de entrega: 5 días hábiles, después de haber finalizado la actividad en terreno.	

59

ALCANCE DE LOS SERVICIOS:

- Anexar cronograma de calificación con fechas tentativas.
- Anexar a la propuesta el protocolo de calificación para cada equipo.
- Ejecutar las visitas de calificación descritas en el "Anexo Técnico No. 2".
- Entregar al final de cada visita de validación, un informe de gestión general que contenga las observaciones para cada caso, evaluación de la función, cumplimiento de la visita planeada vs ejecutada, y número de reporte, entre otros.
- El reporte de servicio debe contener como mínimo la siguiente información: Datos generales del equipo (Marca, Modelo, Serie, Activo Fijo y Ubicación), Información sobre el servicio realizado, Información sobre el estado funcionamiento después de realizado el servicio y detallar herramientas y simuladores utilizados durante la actividad. El ingeniero asignado que haya ejecutado la visita de validación debe dejar firmado el reporte con letra clara y legible.
- Entregar dos (2) copias del reporte de actividades realizadas de cada servicio, una al Grupo de Tecnología Biomédica y otra al área donde está ubicado el equipo.
- Entregar copias durante la vigencia del contrato mensualmente del reporte de pago y afiliación a la aseguradora de riesgos laborales de todo el personal técnico e ingeniería que ejecutara las actividades de mantenimiento.
- El personal de servicio técnico deberá contar con formación académica, y experiencia certificada en el manejo de equipos a revisar. (Adjuntar hoja de vida actualizada). En caso de que surjan cambios en el personal de servicio técnico debe enviarse con anterioridad los soportes de hoja de vida al Grupo de Tecnología Biomédica para ser revisada; en ningún caso se permite el ingreso de pasantes o practicantes.
- Cada empresa o proveedor debe asegurar la dotación de elementos de protección y herramientas de acuerdo al riesgo y tecnología del equipo a revisar.

PARÁMETROS DE CALIDAD: El proveedor se compromete en caso de ser adjudicado a cumplir con los requisitos de calidad enmendados en la invitación.

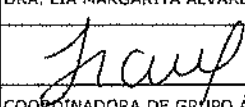
VALORES AGREGADOS: El proveedor no menciona valores agregados en su propuesta. Cotiza todos los equipos.

Proveedor adjunta Hojas de Vida de Un (1) Técnico y (3) Ingenieros Biomédicos con entrenamiento en aseguramiento Metrológico.

B. EXPERIENCIA Y EVALUACIÓN

5. LO HA UTILIZADO ANTERIORMENTE	SI ☐	NO ☒
6. EL NOMBRE DE LA COMPAÑIA ES INDISPENSABLE PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO?		
SI ☐		NO ☒
PORQUE ?		
7. RESPONDE A LOS REQUERIMIENTOS EXIGIDOS?		
SI ☒		NO ☐
PORQUE ?	NO CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS.	
8. CONCEPTO TÉCNICO FAVORABLE:		
SI ☒		NO ☐
PORQUE ?	<u>CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS DEL SERVICIO SOLICITADO: Para las Pruebas de Calificación Operacional de Esterilizadores, el proveedor aclara que realizará las actividades con Doce (12) sensores de Temperatura y Dos (2) de Presión.</u>	

C. IDENTIFICACIÓN DEL EVALUADOR

18. NOMBRE (S):	DRA. LÍA MARGARITA ÁLVAREZ ^P		
FIRMA (S):		FECHA	DI 15 MM 03 AAAA 2016
CARGO:	COORDINADORA DE GRUPO ÁREA (E)	DEPENDENCIA	GRUPO ÁREA TECNOLOGIA BIOMEDICA
NOMBRE (S):			
FIRMA (S):		FECHA	DI MM AAAA
CARGO:		DEPENDENCIA	

SAF/JJPA/GTB/MLLP/Sandra G.